



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.11HA19.B.00043/23

Серия RU № 0132389

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции и систем менеджмента Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний им. А.М. Муратшина в Республике Башкортостан", место нахождения (адрес юридического лица): 450006, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, бульвар Ибрагимова, дом 55/59, адрес места осуществления деятельности: 450006, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, бульвар Ибрагимова, дом 82, комната 5-5, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11HA19 от 16.01.2018, телефон +73472737934, адрес электронной почты: expert@bashtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Давлекановский завод нефтяного машиностроения", место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 453405, Россия, Республика Башкортостан, Давлекановский район, город Давлеканово, улица Комсомольская, дом 48, ОГРН 1040202229704, номер телефона +73472855155, адрес электронной почты: neftemash@dznm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Давлекановский завод нефтяного машиностроения", место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453405, Россия, Республика Башкортостан, Давлекановский район, город Давлеканово, улица Комсомольская, дом 48

ПРОДУКЦИЯ Змеевики печей автоматизированных нефтеногревательных и водонагревательных типа ПТБ, вместимость от 5,61 до 9,35 м³, температура рабочей среды от 0 до плюс 90 °С, расчетное давление от 1,0 до 6,3 МПа, среда жидкость (нефть сырая и нефтяная эмульсия), группа среды 1, оборудование 4 категории в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013 с учетом произведения значения расчетного давления и значения вместимости. Продукция изготовлена в соответствии с «Подогреватели путевые и печи автоматизированные и водонагревательные типа ПП-0,63, П-0,63А, ПП-0,63АЖ, ПП-0,63АС, ПП-0,63Д, ПП-1,6АС, ПП-1,6(А), П-1,6АЖ, ПП-1,6АМ, ПП-4В, ПП-4М, ПБТ-1,6 ПБТ-1,6М, ПБТ-1,6МК, ПБТ-1,6М-КС, ПТБ-5-40А ПТБ-5-40Э, ПТБ-5-63Э, ППН-3, ПТБ-10А, ПТБ-10АЭ, ПТБ-10Э, ПТБ-10-160Э, ПТБ-10-64, ПТ-4-64Ж, ПТ-4-64К, ППТ-0,2Г, ППТ-0,2К, ППТ-0,2Ж, ППТ-0,2ГЖ, УН-0,2МЗ, НУС-0,1, УППН-250М, УППН-500М, УППН-1000М, УППН-3000М, ПВ-0,2, ПВ-0,6, ПВ-1,2, ПВ-1,6, ПВ-4. Технические условия» ТУ 3667-026-50802029-2003. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419899890

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 005/02/23 от 13.02.2023 г. Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Независимый испытательный центр» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BЩ02), акта о результатах анализа состояния производства № 31-22 АСП от 10.03.2023 г., (смотреть приложение № 1, бланка № 0631490, лист 1, бланка № 0631491, лист 2). Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения 7 (Ж1) в соответствии ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов». Срок хранения без переконсервации-2 года. Назначенный срок службы – 10 лет

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.03.2023
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО 12.03.2028

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

ПО

(подпись)

(подпись)



Султанов Сабит Зигатович

(Ф.И.О.)

Прокопчук Алексей Геннадиевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA19.B.00043/23

Серия RU № 0631490

Документов, предполагаемых схемой сертификации и представленных заявителем

Тип документа	Номер и дата	Аккредитация	Дополнительные сведения
обоснование безопасности , паспорт	ПП-002-00-000 ОБ	-	-
руководство по эксплуатации	ПТБ-10Э.01.01.000-137 ПС	-	-
расчет на прочность	ПТБ-10Э.01.01.000-137 РЭ	-	-
проектная документация	ПТБ-10Э.01.01.000 РР	-	-
	ПТБ-10Э.01.01.000 ГЧ	-	-
	ПТБ-10Э.01.02.000 ГЧ	-	-
технологическая инструкция "Технология производства сварочных работ, ручной дуговой сварки покрытыми электродами, используемая при изготовлении, монтаже технологического оборудования (емкостного оборудования и сосудов)"	ТИ - РД - КО-НГДО-ОХНВП-27- 2019	-	-
свидетельство о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки	№ АЦСТ-5-05762 действительно до 10.04.2024г.	-	-
аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства	№ БР-1ГАЦ-I-59269 действительно до 23.06.2024г. № БР-1ГАЦ-I-59267 действительно до 23.06.2024г. № БР-1ГАЦ-I-56124 действительно до 30.04.2023г. № БР-1ГАЦ-I-57129 действительно до 23.06.2024г. № БР-1ГАЦ-I-5612 действительно до 30.04.2023г. № БР-1ГАЦ-I-59268 действительно до 23.06.2024г.	-	-
свидетельство об аттестации сварочного оборудования	№ АЦСО-5-02696 действительно до 03.09.2023г.	-	-
сертификаты качества	№ 1248-2021/0496 на электроды УОНИ 13/55 d=4мм № 2292-2020/0769 на электроды ОЗЛ-6 d=3мм	-	-
квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля,	№ НОАП-0042-1395 срок действия до 28.04.2027г. № НОАП-0042-2509 срок действия до 28.04.2027г.	-	-
свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля	№ 01A110221 действительно до 07.09.2023г.	-	-

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Султанов Сабит Зигатович
(Ф.И.О.)Прокопчук Алексей Геннадиевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

1 лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.HA19.B.00043/23

Серия **RU** № **0631491**

Документов, предполагаемых схемой сертификации и представленных заявителем

Тип документа	Номер и дата	Аккредитация	Дополнительные сведения
акты результатов гидравлических испытаний	от 05.12.2022г.	-	-
акт визуально-измерительного контроля	№ 141/1 от 30.11.2022г.	-	-
акт визуально-измерительного контроля	№ 141/2 от 02.12.2022г.	-	-
заключение о результатах ультразвукового контроля качества сварных швов	№ 141/1 от 02.12.2022 г.	-	-
заключение о результатах ультразвукового контроля качества сварных швов	№ 141/2 от 05.12.2022 г.	-	-
паспорт на отвод П 180-159х10 ст.09Г2С ГОСТ 30753-01,	№ 310-12/22	-	-
сертификат качества на трубы горячедеформированную 159х8 ст.09Г2С ГОСТ 8731-74 ,	№ 1300351180/Т-2	-	-
сертификат качества на прокат листовой горячекатаный 8х1500х6000 ст.3сп-5 ГОСТ 14637-89	№ 114-19860	-	-
сертификат качества на прокат листовой горячекатаный 10х1500х6000 ст.3сп-5 ГОСТ 14637-89,	№ 114-20292	-	-
сертификат качества на швеллеры 10У Ст3сп-5 ГОСТ 8240-97	№ 130-43616	-	-
инспекционный сертификат на прокат Ст310S ASTM A240,	№ F0 2020 4164 10001 7	-	-
сертификат качества на ленту холоднокатаную 1,5х15 ст. 08кп ГОСТ 503-81	№ 118-3074	-	-

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Султанов Сабит Зигатович

(Ф.И.О.)

Прокопчук Алексей Геннадиевич

(Ф.И.О.)