



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Акционерное Общество "Давлекановский завод нефтяного машиностроения", Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 453405, Россия, Республика Башкортостан, Давлекановский район, город Давлеканово, улица Комсомольская, дом 48. ОГРН: 1040202229704. Номер телефона: +73472855155. Адрес электронной почты: neftemash@dznm.ru

В лице: Генерального директора Зубаерова Фаннура Гиндулловича

заявляет, что Оборудование работающее под избыточным давлением: Горизонтальные цельносварные аппараты типа ГЭЭ, ГKK вертикальные цельносварные аппараты типа ВЭЭ, ВКП, ВПП, ёмкости сбора конденсата типа Е, ёмкости подземные горизонтальные типа ЕПП, отстойники нефти горизонтальные типа ОГ, сосуды цилиндрические горизонтальные типа СГГ-П, СГГ-Б, аппараты ёмкостные типа АЕ-3, АЕ-2, АЕ-1, воздухохранилища типа В, деаэраторы атмосферного давления типа ДА, гидрозатворы типа Г номинальным объёмом свыше 0,001 м³, расчетное давление свыше 1 МПа до 50 МПа включительно, рабочая среда жидкости, сжатые, сжиженные, растворенные под давлением газы и пары, группа рабочей среды 1,2 оборудование 1 и 2 категории с учетом применения произведения значения расчетного давления и значения вместимости в соответствии с приложением №1 к ТР ТС 032/2013

Изготовитель: Акционерное Общество "Давлекановский завод нефтяного машиностроения", Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453405, Россия, Республика Башкортостан, Давлекановский район, город Давлеканово, улица Комсомольская, дом 48. Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: ТУ 3615-053-71871052-2016 «Ёмкостное оборудование. Технические условия». Код ТН ВЭД ЕАЭС: 7309001000, 7309005900, 7310211909, 7311003000, 7310211109. Серийный выпуск

Соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Декларация о соответствии принята на основании обоснования безопасности ЕО-001-00-000 ОБ, плана производственного контроля (журнала операционного контроля), (см. приложение 1 на двух листах). Схема декларирования: 1д.

Дополнительная информация Стандарты и иные нормативные документы: ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения продукции 6 (ОЖ2) в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения назначенный без переконсервации – 1 год. Срок службы назначенный – 20 лет. Декларация о соответствии распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедшей испытания с 25.04.2025г.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 29.10.2030 включительно


(подпись)



ЗУБАЕРОВ ФАННУР ГИНДУЛЛОВИЧ

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.91192/25

Дата регистрации декларации о соответствии:

31.10.2025



ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.91192/25

документов, подтверждающих соответствие продукции
требованиям технического регламента

Тип документа	Номер и дата	Аккредитация	Дополнительные сведения
Протокол проведения приемосдаточных испытаний воздухоборника зав. № 13	№ 25/04 от 25.04.2025г.	-	-
Акт визуально-измерительного контроля	№ 13/1 от 11.04.2025г.	-	-
Акт визуально-измерительного контроля	№ 13/2 от 14.04.2025г.	-	-
Заключение о результатах ультразвукового контроля качества сварных соединений	№ 13/1 от 11.04.2025г.	-	-
Заключение о результатах ультразвукового контроля качества сварных соединений	№ 13/2 от 14.04.2025г.	-	-
Заключение о результатах контроля качества проникающими веществами сварных соединений	№ 13/3 от 14.04.2025г.	-	-
Протокол проведения приемосдаточных испытаний горизонтального цельносварного аппарата с эллиптическими днищами зав. № 10	№ 09/09 от 25.09.2025г.	-	-
Заключение о результатах ультразвукового контроля качества сварных соединений	№ 11 от 18.07.2025г.	-	-
Заключение о результатах ультразвукового контроля качества сварных соединений	№ 11/1 от 07.09.2025г.	-	-
Заключение о результатах рентгеновского контроля качества сварных соединений	№ 11/2 от 07.09.2025г.	-	-
Заключение о результатах контроля качества проникающими веществами сварных соединений	№ 11/3 от 07.09.2025г.	-	-


(подпись)

ЗУБАЕРОВ ФАННУР ГИНДУЛЛОВИЧ

(Ф. И. О. заявителя)



ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.91192/25

документов, подтверждающих соответствие продукции
требованиям технического регламента

Тип документа	Номер и дата	Аккредитация	Дополнительные сведения
Акт визуально-измерительного контроля	№ 2 от 03.09.2025г.	-	-
Акт визуально-измерительного контроля	№ 1 от 17.07.2025г.	-	-
Протокол проведения приемо-сдаточных испытаний емкости сбора конденсата зав. № 10	№ 10/09 от 10.09.2025г.	-	-
Заключение о результатах ультразвукового контроля качества сварных соединений	№ 11/1 от 13.08.2025г.	-	-
Заключение о результатах ультразвукового контроля качества сварных соединений	№ 11/3 от 13.08.2025г.	-	-
Заключение о результатах ультразвукового контроля качества сварных соединений	№ 11/4 от 19.07.2025г.	-	-
Заключение о результатах контроля качества проникающими веществами сварных соединений	№ 11/2 от 13.08.2025г.	-	-
Акт визуально-измерительного контроля	№ 1 от 08.08.2025г.	-	-
Акт визуально-измерительного контроля	№ 4 от 18.07.2025г.	-	-


(подпись)

ЗУБАЕРОВ ФАННУР ГИНДУЛЛОВИЧ

(Ф. И. О. заявителя)

